



DRIVEN BY POSSIBILITY™

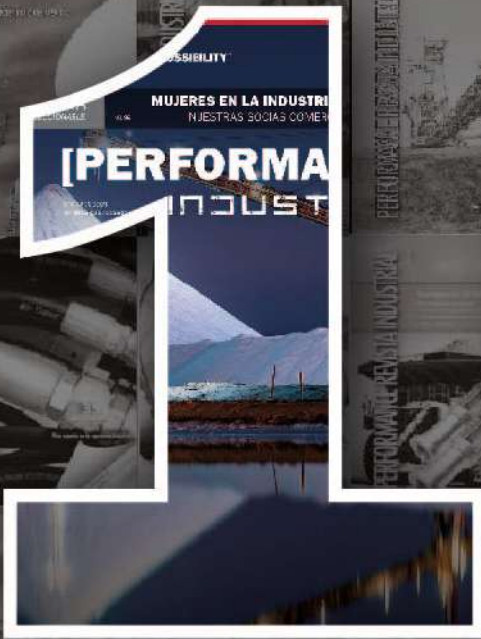
REVISTA
COLECCIONABLE

NO. 100

MINERÍA PROFUNDA EN OCÉANOS

[PERFORMANCE] INDUSTRIAL®

MAY - AGO 2024
04-2015-022711292200-102



EDICIÓN

LA INDUSTRIA HARINERA EN MÉXICO

Conoce el papel de la neumática en esta industria:

pág. 08

MINERÍA DE CANTERA

Conoce sobre la cantera como material para construcción

pág. 16

GATES.COM



DESCARGA
NUESTRA REVISTA

¿EL AGUA ES UN RECURSO NATURAL RENOVABLE?

CONTENIDO

MINERÍA PROFUNDA EN OCÉANOS

pág.02

BOMBA DE AGUA, EL CORAZÓN DE LOS VEHÍCULOS DE TRANSPORTE

pág.06

LA INDUSTRIA HARINERA EN MÉXICO

pág.08

MINERÍA DE CANTERA

pág.13

¿EL AGUA ES UN RECURSO NATURAL RENOVABLE?

pág.16

CALIDAD DE VIDA EN EL TRABAJADOR

pág.18



Editor responsable: César González.
 Editor de contenidos: Yesica Soriano, Juan Manuel Arellano
 y Alberto Díaz.
 Corrección de estilo: Claudia Escalona.
 Coordinador editorial: Miguel Nonigo.
 Columnistas y colaboradores: Alberto Díaz, Aldo Raya,
 Alberto Román, Rolando Morales, Sandra Sánchez.
 Arte y diseño: José Manuel López.

Número del certificado de reserva otorgado por el Instituto
 Nacional de Derechos de Autor:
 04-2015-022711292200-102
 Revista Editada por: Gates de México S. DE R. L. DE C. V.
 Av. Vasco de Quiroga 3200, Piso 1. Col. Centro Ciudad Santa Fe,
 C.P. 01210. Alcaldía Álvaro Obregón, CDMX.
 Tel: (55) 2000-2700

[PERFORMANCE] INDUSTRIAL® es una publicación cuatrimestral
 gratuita.

Fecha de Impresión: Agosto 2024

Reservados todos los derechos. No se permite la reproducción total o parcial de esta obra,
 ni su incorporación a un sistema informático, ni su transmisión en cualquier forma o por
 cualquier medio (electrónico, mecánico, fotocopia, grabación u otros) sin autorización
 previa y por escrito de los titulares del copyright. La infracción de dichos derechos puede
 constituir un delito contra la propiedad intelectual.

[PERFORMANCE] INDUSTRIAL.



EDITORIAL

Hoy nos complace compartir nuestra edición 100 de la revista, la cual a través del tiempo ha tenido diferentes cambios buscando ofrecerles información sobre las principales actividades y oportunidades económicas de nuestro país. Y es en este contexto que una de las tendencias más importantes que juegan un rol hacia los años venideros es la relocalización de empresas manufactureras a los mercados destino de consumo, conocido como Nearshoring. México tiene un magnífico horizonte en términos de inversión, dado que esta tendencia abre grandes oportunidades de acercamiento con uno de los mercados más importantes del mundo. Asia empieza a dejar de ser un sitio atractivo para ciertas industrias donde aspectos como la cercanía, la reducción en costos de transporte y tiempo apoyarán a eficientar los procesos de producción.

Entornos globales como la pandemia, rutas comerciales afectadas por situaciones geopolíticas y conflictos bélicos en algunos lugares del mundo, motivan a grandes empresas a relocalizar estratégicamente sus fuentes de abasto con miras a mejorar la cadena de suministro. Los tratados comerciales juegan también un papel preponderante que facilitarán las inversiones. Esto traerá a nuestro país una cantidad interesante de fuentes de empleo que requieren mano de obra calificada.

México exporta alrededor del 80% de su producción industrial hacia América del Norte y gracias a los tratados internacionales las tarifas arancelarias son competitivas. Pero aun existe el reto de mejorar diferentes factores que pueden favorecer o no la relocalización. Seguridad, inversión en infraestructura, planes financieros para las empresas, mejoras en la calidad de la educación son algunos de los desafíos que debemos de resolver como país en muy corto plazo.

La oportunidad ya está y dependerá de cómo afrontemos con entusiasmo y buenas decisiones lo que esta tendencia nos ofrece. China poco a poco dejará de ser la fábrica del mundo y comenzará a invertir en otras latitudes para acercarse a los mercados de mayor demanda.

En Gates continuaremos apoyando a todos nuestros clientes dentro de la cadena de suministro de bienes y servicios, entusiasmados de formar parte de nuevos proyectos de expansión de empresas establecidas o de aquellas que están por establecerse, ofreciendo soluciones a la transmisión de potencia o conducción de fluidos.

Nuestro agradecimiento a los lectores que nos han acompañado en estos primeros 100 números.

A stylized, handwritten signature in white ink, appearing to read 'Alberto Díaz'. The signature is fluid and expressive, with long horizontal strokes extending to the left and right.

Ing. Alberto Díaz
Gerente Nacional de Hidráulica y Neumática

MINERÍA PROFUNDA EN OCÉANOS

¿QUÉ HAY DETRÁS DE ESTA NUEVA PRÁCTICA?



Durante el transcurso de la historia hemos extraído 205.238 toneladas de oro. Su precio se eleva y las potencias luchan por las reservas de todo el mundo.

El oro sigue siendo el mineral más codiciado aún en pleno siglo XXI, a pesar de siglos, civilizaciones y formas de estado. El total de reservas de este metal superó las 36,000 toneladas, según datos del consejo mundial del oro. La minería es una industria global y la extracción no solo del oro se ha diversificado cada vez más, hablando geográficamente.

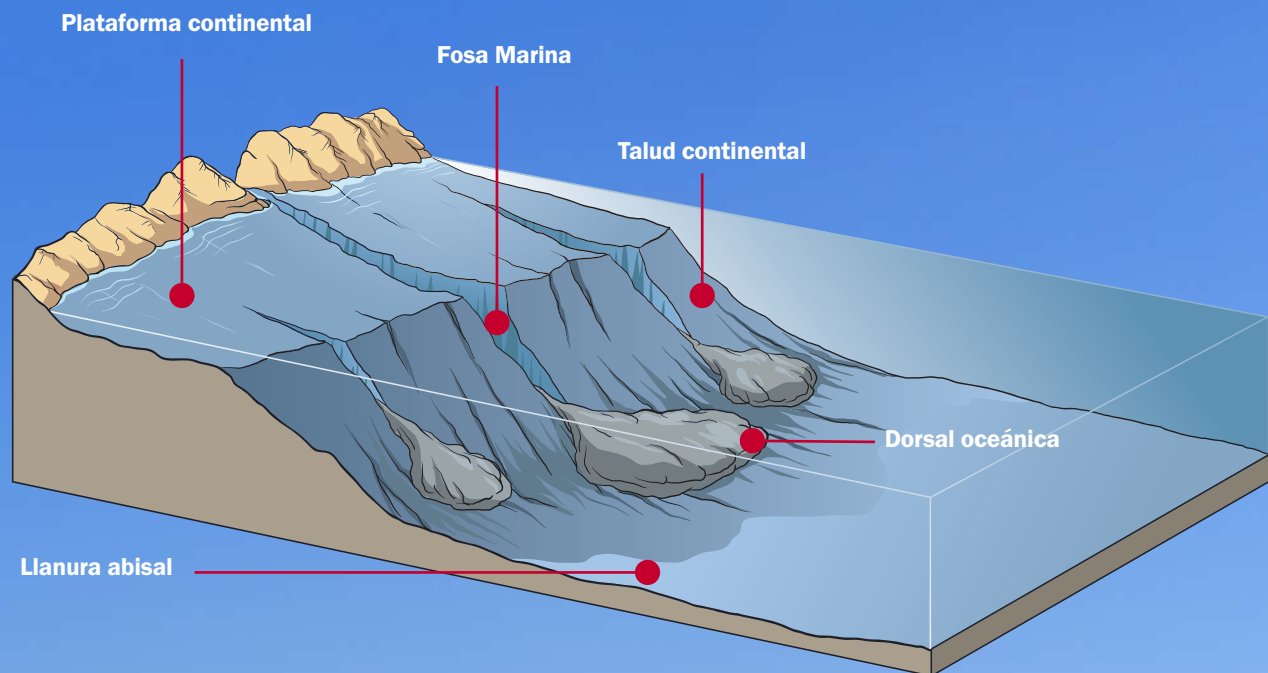
Nuevos descubrimientos sustanciales son cada vez menos frecuentes, es por ello por lo que la minería submarina podría cobrar mayor fuerza y despertar aún mayores intereses por este tipo de explotación.

En la tierra hay **4,782** especies minerales diferentes en el mar, aún no se puede cuantificar, aunque se menciona que el potencial es enorme, ya que, bajo la superficie de los océanos, según artículos de la revista National Geographic, hay 9 libras para cada persona en el planeta, es decir, **150 trillones de dólares**.

FONDOS MARINOS PROFUNDOS

La minería de los fondos marinos profundos intenta extraer depósitos comercialmente valiosos como manganeso, cobre, cobalto, zinc y metales de tierras raras. Este tipo de depósitos se encuentran en 3 hábitats; las llanuras abisales, los montes submarinos, y las fuentes hidrotermales.

Las llanuras abisales suponen aproximadamente el 50 % del fondo del océano y su profundidad oscila entre los 3,000 y 6,000 m, son las principales zonas de sedimentación del planeta.



Los montes submarinos, como su nombre lo infieren, son montículos o montañas que se elevan en el fondo del océano, pero no sobrepasan el nivel del mar, se calcula que hay alrededor de 100,000 montañas submarinas con al menos un kilómetro de altura, están formadas por volcanes extintos.

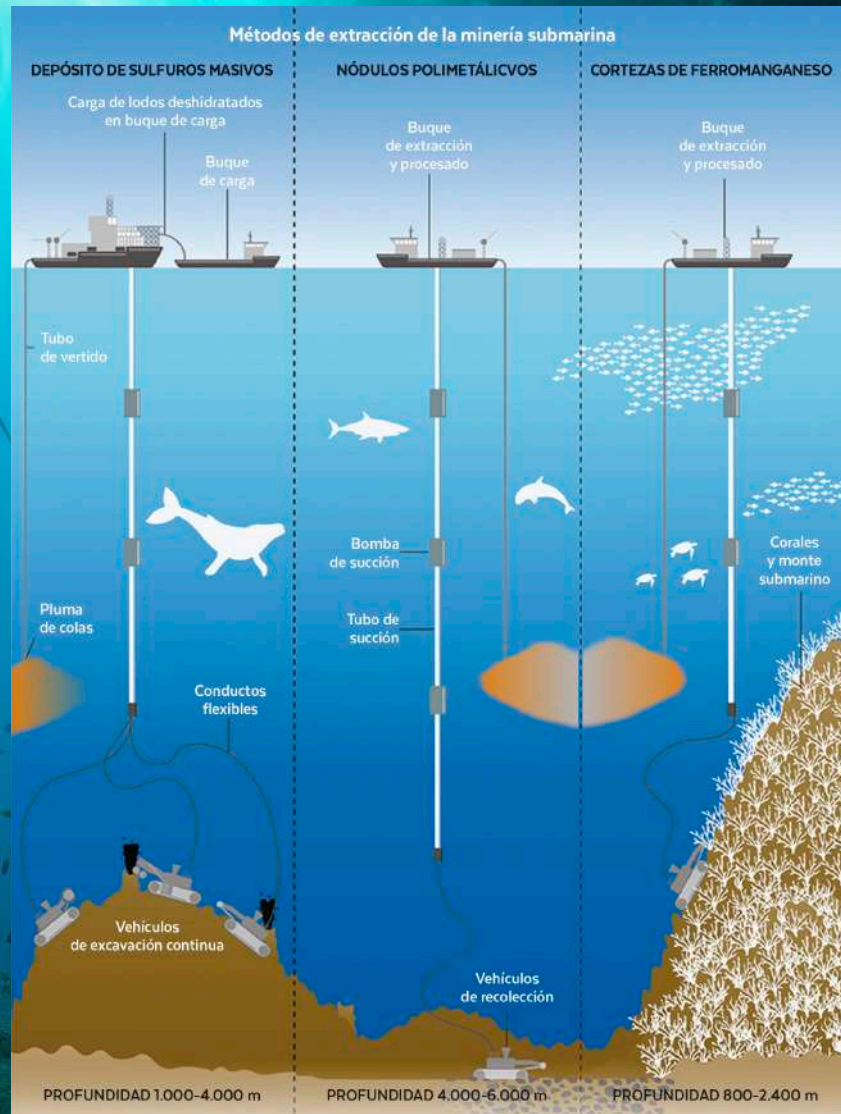


MONTES SUBMARINOS

El conocimiento de la distribución mundial de los montes submarinos sigue siendo incompleto porque solo el 20 % del fondo marino ha sido cartografiado y catalogado, este hábitat supone muchísima relevancia en los ciclos naturales y esenciales para la vida marina de todo el planeta.

Las fuentes hidrotermales son sitios de fisura donde brota agua a temperatura geotermal, aunque no llega la luz solar, las temperaturas son muy elevadas, presentan bajo contenido de oxígeno y altas presiones, existe una teoría que afirma que la vida en el planeta se originó en estos ecosistemas.

Hoy día existen 3 métodos de extracción: Depósito de sulfuros masivos, Nódulos polimetálicos y Cortezas de ferromanganeso.



*IMÁGEN DE ECOLOGISTAS EN ACCIÓN, <https://www.ecologistasenaccion.org/>

ESCUCHA NUESTRO PODCAST

HABLEMOS DE **INDUSTRIA**

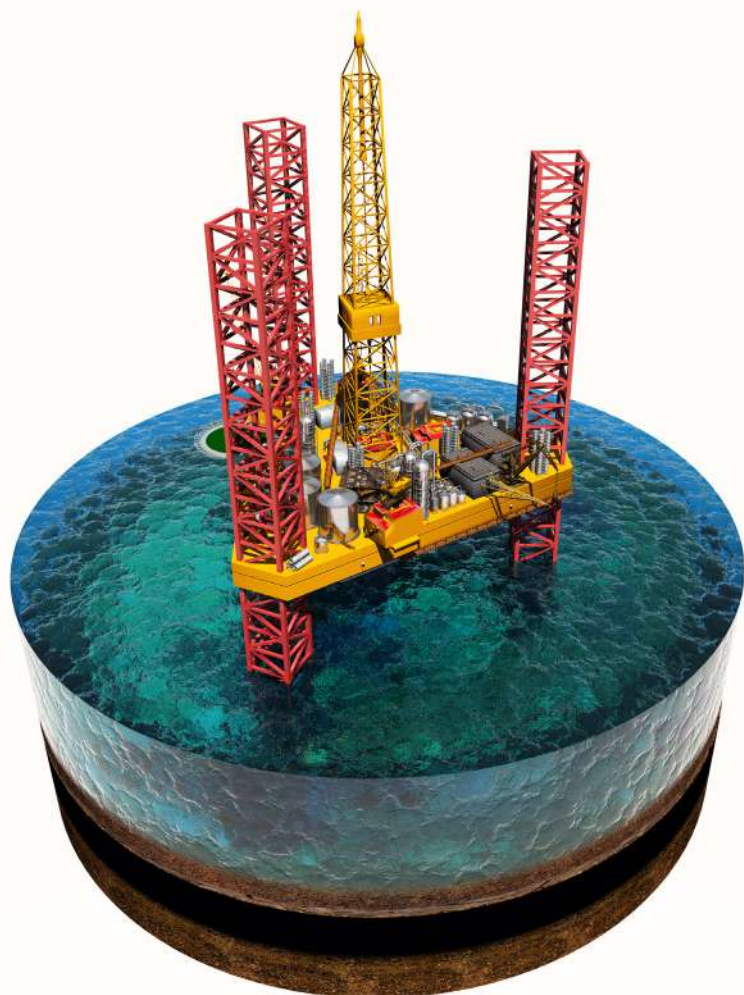
Hablemos de industria, una plataforma que Gates te ofrece para que puedas escuchar información interesante sobre el entorno en el que te desempeñas día a día: LA INDUSTRIA



DISPONIBLE EN:



La minería submarina se está promocionando como inevitable y son muchos los proyectos previstos, sin embargo, las consecuencias de esta actividad son graves por la destrucción de los hábitats marinos.



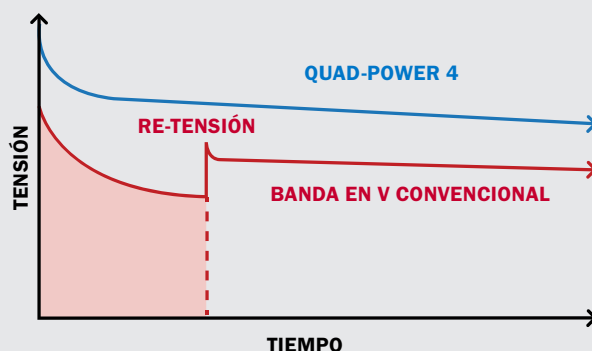
En Gates nos esforzamos en la minería terrestre, ofreciendo productos seguros, con una calidad y durabilidad insuperable.

Justo como QuadPower 4, la cual mejora el rendimiento de tu operación en aplicaciones donde el retensado de la banda es difícil o complicado de realizar. Acércate con nosotros para saber más sobre las ventajas de esta nueva tecnología.

QUAD-POWER™ 4

AHORRA TIEMPO Y DINERO

Elimina el tiempo de inactividad por retensado y olvídate de los reemplazos frecuentes eligiendo la primera banda premium de Gates que no requiere mantenimiento



#GATESZEROMAINTEANCE

APLICACIONES:

- Almacenes de congelación profunda
- Accesorios para autobuses y camiones
- Calentamiento
- Ventilación
- Aire Acondicionado
- Jardinería
- Compresores de tornillo
- Teleféricos
- Sistemas elevados

ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN





BOMBA DE AGUA

EL CORAZÓN DE LOS VEHÍCULOS DE TRANSPORTE DE SERVICIO PESADO

En el mundo del transporte de servicio pesado, donde los vehículos operan bajo condiciones extremas y cargan toneladas de mercancías, la fiabilidad y el rendimiento de cada componente son cruciales. Uno de los elementos más críticos en el sistema de enfriamiento de estos vehículos es la bomba de agua. Este componente es esencial para mantener la temperatura óptima del motor, evitando el sobrecalentamiento y asegurando un rendimiento eficiente. La calidad de las bombas de agua en vehículos de transporte pesado no solo afecta la durabilidad y eficiencia del motor, sino que también tiene un impacto significativo en los costos operativos y la seguridad.



FUNCIONAMIENTO: La bomba de agua es responsable de hacer circular el refrigerante desde el radiador hasta el motor y de regreso, manteniendo una temperatura constante. En los vehículos de transporte pesado, los motores generan una gran cantidad de calor debido a su tamaño y la carga que transportan.

Una bomba de agua eficiente asegura que este calor sea disipado adecuadamente, evitando el sobrecalentamiento y garantizando un funcionamiento continuo y fiable del motor.

DURABILIDAD Y FIABILIDAD: Las bombas de agua de calidad están diseñadas para soportar las demandas intensivas de los motores de servicio pesado. Utilizan materiales duraderos y tecnología avanzada para resistir el desgaste y la corrosión. Una bomba de agua de baja calidad o remanufacturada puede fallar prematuramente, causando sobrecalentamiento del motor y daños severos que pueden resultar en costosas reparaciones y tiempos de inactividad. Invertir en bombas de agua de alta calidad asegura una mayor fiabilidad y una vida útil más prolongada del motor.



EFICIENCIA DEL MOTOR Y CONSUMO DE COMBUSTIBLE: El sobrecalentamiento del motor no solo puede causar daños mecánicos, sino que también afecta la eficiencia del combustible. Un motor que opera a temperaturas óptimas funciona de manera más eficiente, quemando el combustible de forma más completa y reduciendo el consumo. Las bombas de agua de alta calidad garantizan que el motor mantenga su temperatura ideal, lo que a su vez mejora el rendimiento del combustible y reduce los costos operativos a largo plazo.

IMPACTO EN EL MANTENIMIENTO Y TIEMPOS DE INACTIVIDAD: Los vehículos de transporte pesado a menudo tienen horarios estrictos y cualquier tiempo de inactividad puede resultar en pérdidas significativas. Las bombas de agua de calidad requieren bajo mantenimiento y son menos propensas a fallar, lo que reduce la frecuencia y la duración de las paradas no planificadas. Además, las bombas de agua de calidad suelen ser más fáciles de mantener y reemplazar, lo que simplifica el proceso de mantenimiento rutinario.

SEGURIDAD EN LA CARRETERA: El sobrecalentamiento del motor no solo afecta el rendimiento del vehículo, sino que también puede poner en riesgo la seguridad del conductor y de otros usuarios de la carretera. Un fallo en la bomba de agua puede elevar la temperatura de forma repentina, lo que podría resultar en una avería en medio del tránsito pesado o en condiciones peligrosas. Las bombas de agua de alta calidad minimizan este riesgo, proporcionando una operación fiable y segura.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES: Un motor que opera a temperaturas óptimas produce menos emisiones contaminantes. Las bombas de agua eficientes ayudan a mantener esta temperatura, contribuyendo a un menor impacto ambiental. Además, los motores que funcionan correctamente y no se sobrecalientan consumen menos combustible, lo que también reduce la huella de carbono del vehículo.

La calidad de las bombas de agua en vehículos de transporte de servicio pesado es un factor determinante para la eficiencia, fiabilidad y seguridad del vehículo. Invertir en bombas de agua de alta calidad no solo prolonga la vida útil del motor, sino que también reduce los costos operativos y mejora la seguridad en la carretera. Para los operadores de flotas y conductores de vehículos de servicio pesado, garantizar que estos componentes críticos sean de la más alta calidad es una decisión estratégica que tiene beneficios significativos tanto en el corto como en el largo plazo. La elección de bombas de agua de calidad es, en última instancia, una inversión en la durabilidad y eficiencia del transporte pesado.

Por eso, usa GATES y recomienda GATES, ya que nuestras bombas de agua son 100% nuevas, fabricadas y aprobadas bajo criterios de: ensamble, sellos y rodamientos en nuestras plantas. De igual manera nuestra garantía es inigualable y más que confiable.



ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

LA INDUSTRIA HARINERA EN MÉXICO

Y SU RELACIÓN CON LA NEUMÁTICA

No es un secreto para los mexicanos, que la base de nuestra comida se apoya en el maíz desde la fundación de naciones indígenas precolombinas. Este cereal está presente en nuestra gastronomía ancestral y actual, misma que nos ha dado fama internacional por su riqueza y variedad. Sin duda alguna, el maíz es un ejemplo claro de como un alimento puede ser utilizado en un sin fin de productos de consumo humano, no solo en México, sino en el mundo entero.

El maíz comparte similitudes con otros cereales que, si bien varían en su composición, necesitan diferentes procesos para ser utilizados industrialmente, siendo la molienda el principal de ellos. El molino se creó hace siglos y sustituyó a los morteros para triturar granos como el arroz, el trigo, el maíz, la soya, etc. Estos se han procesado para que puedan ser utilizados en alimentos variados, como el pan y la tortilla.

En este artículo, nos concentraremos en el proceso de molienda del trigo por su importancia global, la generación de harina de trigo surte de manera constante a industrias alimenticias como las panificadoras y pastelerías, siendo su materia prima principal.

HARINA DE TRIGO

Desde la época mesopotámica, el trigo como harina se utiliza en alimentos variados, siendo los egipcios los que perfeccionaron la manera de utilizarlo ampliamente. El trigo es el cereal panificable más cultivado en el mundo.

A nivel global, China es el mayor productor de trigo, posición que ganó recientemente desplazando del primer puesto a la UE. Misma que no ha podido recuperarse desde el 2022, sin embargo, es un actor preponderante ocupando la segunda posición de la lista.

En el caso particular de México ocupa el lugar 23 de la producción global, en gran medida por tener una orientación más ligada al maíz, donde ocupa la posición 7. Dentro de nuestro país, los estados donde se produce anualmente más trigo son: Sonora, Baja California, Sinaloa, Guanajuato y Michoacán, con unas 257,000 toneladas en total.

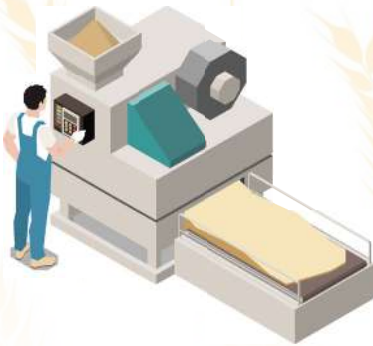
La harina de trigo se puede dividir en 2 grupos grandes con base a su utilización industrial:

- **Tipo A, panificable con tres grados de calidad; común o estándar, fina y extrafina (básicamente industria de la panificación y en menor proporción postres y galletas).**
- **Tipo B, sémolas no panificables (industrias de elaboración de pastas, macarrones y semejantes).**



PROCESOS PARA LA ELABORACIÓN DE HARINA DE TRIGO Y SU RELACIÓN CON LA AUTOMATIZACIÓN

Existen de manera general 5 procesos para convertir el trigo en harina, en cada uno de estos procesos los sistemas automatizados se encuentran estrechamente ligados entre ellos para entregar materia prima de manera fácil, rápida, pero sobre todo apta para el consumo humano.

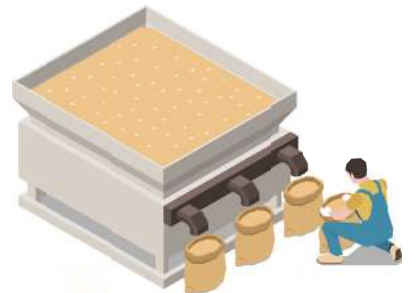


LIMPIEZA

El trigo llega a las harineras de manera tal que debe ser separado, limpiado y clasificado según el tipo de harina que se hará con él. Este proceso es básico debido a que, si el trigo no se limpiase y clasificase con base a su tipo y calidad, existirían harinas irregulares o con residuos que harían imposible su uso en la industria alimenticia. En este sentido, existe un proceso de mezcla automático, que ayuda con la labor de limpieza.

HIDRATACIÓN

Una vez que el trigo se ha limpiado, este se debe hidratar con la finalidad de alcanzar un nivel óptimo de humedad, normalmente este proceso puede durar unas 24 horas antes de pasar al proceso más importante, la molienda.



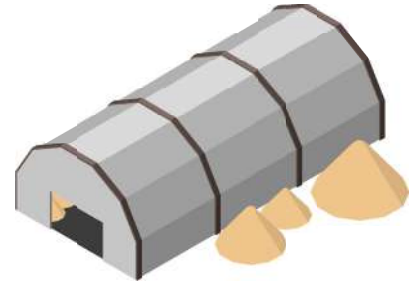
MOLIENDA

El grano de trigo se constituye por diferentes capas: el salvado, el endospermo y el germen. El salvado es la cáscara protectora del endospermo (parte útil para la elaboración de la harina), por lo que es retirado del grano, dejando únicamente el endospermo para molerlo, esta parte forma más del 80% del grano. Para poder moler el endospermo, este se hace pasar, de manera neumática, por rodillos que lo muelen a su paso. Este proceso usa aire comprimido para evitar su contaminación.



TAMIZ

Una vez que se ha molido el endospermo, este es cernido en diferentes tamices para lograr la separación de la harina con base a su tamaño y su uso final. En este punto, la harina puede ser enriquecida con diferentes ingredientes de importancia nutricional, que pueden ayudar a los procesos de elaboración de alimentos o hacer más nutritivas las mismas.



ALMACENAMIENTO

En este proceso en específico, la neumática juega un papel protagónico, ya que, en su mayoría, la harina es manipulada por completo por neumática, desde el posicionamiento de los costales hasta la colocación en banda de estos, interactúan diversos actuadores neumáticos.

Es de fundamental valía tener condiciones de presión y limpieza del aire controladas, ya que esto deriva en tener la garantía en que el producto es tratado de manera inocua y sobre todo de manera exacta para el pesado y el control de calidad.

Estos procesos son muy importantes en la elaboración de alimentos de gran consumo a nivel global. Si bien se recomienda por medio de la OMS moderar el consumo de alimentos procesados y que contienen harinas refinadas, es de vital importancia tener la seguridad que han sido elaborados en entornos seguros, limpios y bajo los más estrictos estándares de control de calidad que la neumática y su uso pueden entregar.

Si dentro de tus procesos industriales tienes necesidad de asesoría, acompañamiento y solución de problemas relacionados a productos neumáticos, puedes apoyarte con nuestros expertos en Gates. Contáctanos para más información a través de nuestros medios disponibles para ti.



ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA
OBTENER MÁS INFORMACIÓN

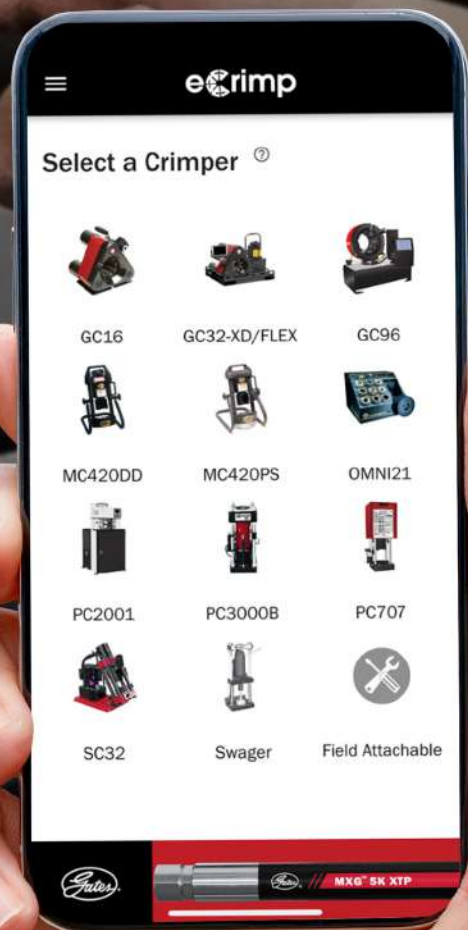
eCrimp™

ENSAMBLES PREMIUM EN TODO TIPO DE CONDICIONES

Conoce eCrimp, la app creada por Gates para brindarte acceso a las especificaciones de crimpado más actualizadas de forma rápida y fácil, ofreciendote:

- Seguridad para creación de ensambles premium
- Actualizaciones en tiempo real
- Acceso a información sin necesidad de conexión
- Sección de favoritos
- Imágenes para verificación de producto
- Capacidad de búsqueda dinámica

ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA
DESCARGAR LA APP:





GATES ENGINEERING & SERVICES

MANGUERAS DE PERFORACIÓN OIL & GAS

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN PARA EL SECTOR DE OIL & GAS

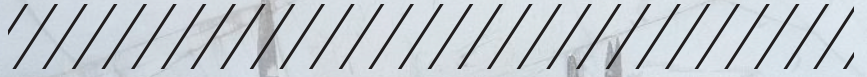
Los procesos de perforación de la industria Oil & Gas, requieren de productos hidráulicos e industriales de excelente desempeño, confiabilidad y alta calidad.

En Gates contamos con el portafolio ideal para desempeñar todas tus tareas, que cuenta con productos que cumplen con todos los estándares de desempeño para cada una de las aplicaciones que requieras.

**CONSULTA NUESTROS PRODUCTOS
ESCANEARDO EL CÓDIGO QR**



MINERÍA DE CANTERA: MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN



A lo largo de la historia, el hombre siempre ha tenido la necesidad de excavar al obtener materiales para diferentes usos. Primero para hacer cuevas como refugio y luego para realizar edificaciones, las cuales algunas aún hoy en día se encuentran en pie. Empezó a cavar la tierra con herramientas rudimentarias como madera y huesos para extraer materiales blandos, y pedernal u otros elementos para materiales más duros. Las primeras explotaciones se realizaban de manera natural recogiendo materiales de la superficie en estado bruto. Estas rocas se usaban en la construcción de muros de piedra seca, pero con el paso del tiempo, la mezcla de diferentes materiales permitió dar forma a distintas figuras geométricas. A los bancos de extracción de estas materias primas se les conoce hoy en día como canteras. Grandes civilizaciones realizaron obras monumentales como pirámides, murallas, templos o palacios a través de miles de hombres que trabajaron en su extracción y recolección.

Las canteras se formaron a través de procesos naturales milenarios, donde la concentración de rocas sedimentarias se compactó a partir de la acumulación de materiales como arena, arcilla, fragmentos de roca y restos orgánicos. Dependiendo de la geografía, otras se formaron a partir de procesos volcánicos.

A diferencia de minerales metálicos o no metálicos que llevan consigo un proceso de extracción y separación, las canteras son centros de explotación normalmente a cielo abierto donde se obtienen materiales como el granito, mármol, marfil, caliza, pizarra y rajuela en rocas grandes, y arena, gravilla, balastro, cuarcita y basalto en fragmentos de roca. Estos también se conocen como minerales áridos.

En México, las canteras han sido una importante fuente de materiales para la construcción y la decoración. Entidades como Zacatecas, San Luis Potosí, Durango, Guanajuato y Oaxaca guardan importantes patrimonios creados a través de distintas edificaciones con materiales diversos.

Hoy en día, una vez que se logra identificar vía estudios geológicos donde hay una importante concentración de materiales áridos, la preparación de una cantera se realiza simplemente limpiando, preparando el terreno y su nivelación. Entra entonces maquinaria de perforación y voladuras para que puedan las rocas muy grandes ser manejables con equipos de acarreo. Algunos materiales como el mármol y el granito pueden usar herramientas de corte especiales para obtener bloques de material voluminoso que puedan trabajarse posteriormente en talleres. Los elementos granulados áridos normalmente se extraen en tamaños distintos, los cuales se tamizan para separarlos.

Sin duda cuando hablamos de la minería de cantera, nos referimos a un sector de la industria donde se obtienen materiales sumamente atractivos para el mercado, en función a la belleza del material, durabilidad, versatilidad y fácil mantenimiento, resaltando su aporte a la sostenibilidad, ya que son elementos naturales que se extraen sin causar grandes daños el medio ambiente.

Aunque estos bancos de materiales no son de áreas extremadamente grandes como otros sectores del mercado de extracción, en conjunto podemos decir, que representan quizás el mayor volumen de minería a nivel mundial.

Las operaciones de canteras comenzaron usando picos, cuñas, palancas, cinceles, martillos y mazos, cuando hoy en día se utilizan diferentes equipos de la construcción como perforadoras, cargadores frontales, dragas, quebradoras, palas y distintos camiones de acarreo, así como sistemas de traslado a través de estructuras con bandas transportadoras para llevar grandes cantidades de granulados a las áreas de acumulación y disposición.

Toda cantera tiene una vida útil y una vez agotados los materiales extraídos, puede provocar problemas de carácter ambiental o del paisaje. En las maquinarias que se usan en la extracción y manejo de las rocas y minerales áridos, se usan bandas y mangueras de distintos diseños para equipos de corte, trituración y acarreo.

El mantenimiento adecuado en estos equipos hace que la producción de materiales sea más eficiente. Gates ofrece una variedad de productos para la transmisión de potencia y conducción de fluidos a presión que permitirá sacar el mejor provecho a las operaciones de esta industria. Le invitamos a visitar nuestra página para consultar el portafolio de bandas y mangueras hidráulicas que ofrecemos.



ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN

¡LA OPORTUNIDAD TE ESPERA!

Emplea tu talento en Gates y haz realidad tus sueños.

Escanea el código QR y descubre las oportunidades que tenemos para ti.

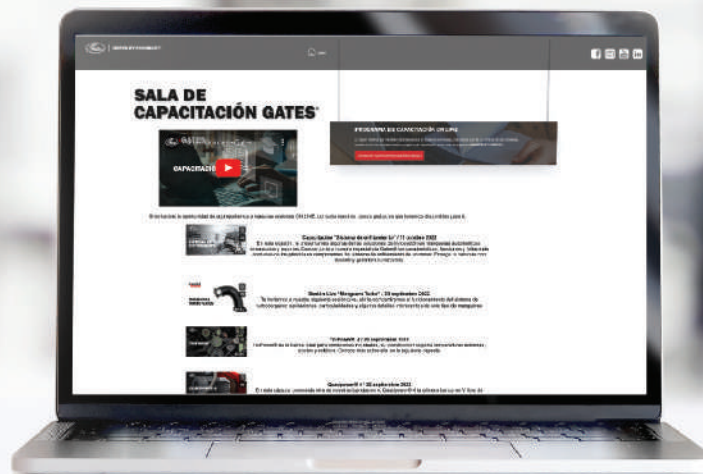




DRIVEN BY POSSIBILITY™

eGATES

CAPACITACIONES ONLINE



PARTICIPA EN NUESTRAS CAPACITACIONES

En Gates estamos convencidos de que mantenernos actualizados y en constante aprendizaje nos abre un mundo de posibilidades, por lo que trabajamos en conjunto con nuestros expertos en producto para generar contenido de cada una de nuestras sesiones.

Si estás interesado en conocer más acerca de nuestros productos y sus aplicaciones, inscríbete a nuestras sesiones en línea que llevamos mes a mes.

Si no pudiste registrarte a las sesiones en vivo, en este espacio podrás visualizar cada una de ellas en el momento que tu prefieres.



CONSULTA NUESTRO PRODUCTOS
ESCANEARDO EL CÓDIGO QR



¿EL AGUA ES UN RECURSO NATURAL RENOVABLE?

Los recursos renovables son aquellos que pueden recuperarse cuando la generación supera la demanda. Los no renovables son aquellos cuya demanda supera su capacidad de regeneración.

Cabe mencionar que la Tierra está rodeada de agua, el 97 % es salada (océanos y mares) y solo el 3 % es dulce (lagos, ríos y mantos acuíferos subterráneos). Desde la época de los 50, la demanda de este vital líquido ha sido rebasada al menos 3 veces, comparada con años previos.

A nivel mundial, se estima que alrededor del 20 % de todo el consumo de agua es utilizado por la industria. En comparación con el 70 % consumido por la agricultura, las necesidades industriales podrían considerarse relativamente insignificantes. Sin embargo, en los países industrializados, más del 50 % del agua apta para uso humano es consumida por las industrias y, por lo tanto, la conservación, reutilización y reciclaje de aguas residuales es una parte importante de la gestión general del suministro de agua.



USOS INDUSTRIALES

Uno de los recursos más importantes en la industria es el agua, ya que se usa para la elaboración de alimentos y bebidas, materiales y sus derivados, así como para el mantenimiento de equipos industriales. Sin embargo, su uso en procesos de sanidad y transmisión de calor o refrigeración requieren mayor demanda, aproximadamente el 80 % del agua industrial corresponde a esta aplicación, siendo las centrales térmicas y nucleares las instalaciones que más demandan el uso de este vital recurso.



USO DOMÉSTICO

Pareciera que el uso del agua en electrodomésticos representaría el mayor consumo en el hogar, sin embargo, este impacta a penas el 10 % del consumo total en el hogar. La ducha representa el 34 %, el inodoro 21 %, el lavamanos y lavado de utensilios 18 %, por lo que el uso responsable en el baño representa un reto importante en su uso responsable.



RENOVACIÓN DEL AGUA

Uno de los métodos más comunes para renovar o reponer el agua es por medio de la conservación. Este proceso ayuda a reponer los depósitos para su continua extracción.

La recuperación de aguas es el proceso para recuperar agua contaminada, reduciendo los sólidos en suspensión y la contaminación microbiológica para obtener un agua no potable, pero con calidad suficiente para ser reutilizada.



Los métodos más comunes utilizados son:

RECICLAR AGUAS RESIDUALES

La recolección y proceso de aguas residuales derivadas de actividades domésticas, como lavandería, duchas y lavamanos, pueden ser tratadas por medio de un proceso de filtración y desinfección; podrían ser reutilizadas para uso no potable, como el riego de jardines y la descarga de inodoros, incluso para procesos industriales



USO DE AGUA PLUVIAL

Instalar sistemas de recolección en techos y superficies impermeables, para almacenar el agua de lluvia para uso doméstico o agrícola.

La recolección de agua de lluvia, esto favorece la recuperación de mantos acuíferos, el agua recuperada por este método puede ser usada para el riego de jardines, adicional se puede incorporar a mantos acuíferos para elevar el nivel freático.

VENTAJAS Y DESVENTAJAS DE LA DESALINIZACIÓN

La creciente demanda de agua potable y la disponibilidad de este recurso en los océanos, nos hace considerar esta opción como una salida al gran reto que enfrentamos.

RECOMENDACIONES

- Instalar sanitarios de bajo consumo
- Revisar fugas de agua
- Uso responsable: Duchas de 5 a 10 min, instalación de regaderas de bajo consumo, evitar uso de agua para retirar residuos
- Mantén en casa plantas de la región que requieran bajo consumo de agua
- Usa agua reciclada para el riego del jardín
- Evita tirar al drenaje aceites u otros contaminantes que limite la reutilización del agua
- Usa lavadoras de bajo consumo de agua
- Reporta fugas al departamento de mantenimiento

CALIDAD DE VIDA EN EL TRABAJADOR: UN ACERCAMIENTO A SU CONCEPTUALIZACIÓN Y COMPOSICIÓN

El término calidad de vida es reciente, aparece hacia 1975 y tiene su gran expansión a lo largo de los años ochenta. Su origen proviene principalmente de la medicina y se extendió rápidamente en la sociología y la psicología, desplazando otros términos más difíciles de operar como felicidad y bienestar (Moreno y Ximenez, 1996).

La calidad de vida se ha analizado desde las condiciones en que vive el sujeto inmerso en su comunidad, buscando indicadores sociales que permitan evaluar el bienestar social, tanto individual como el de una población. El desarrollo y perfeccionamiento de los indicadores sociales provocó el proceso de diferenciación entre estos y la calidad de vida. La expresión comienza a definirse como concepto integrador, el cual comprende todas las áreas de la vida del sujeto (carácter multidimensional) y hace referencia a condiciones objetivas como a componentes subjetivos (Berlim y Fleck, 2003).

En conclusión, se puede decir que la calidad de vida es la percepción de satisfacción y bienestar que tenga el individuo a lo largo de su vida, tomando en cuenta aspectos objetivos y subjetivos. En dicha percepción influyen aspectos físicos, biológicos, psicológicos, culturales, sociales y económicos.

Una vez aclarado el concepto de calidad de vida es preciso definir la calidad de vida laboral, siendo el área profesional de relevante importancia para la calidad de vida general, como ya se ha mencionado antes, los recursos económicos que se obtienen dependen de otros factores que harán que la persona goce de una vida plena. Para Rivera-Ávila, Rivera-Hermosillo y González-Galindo, (2016) es un constructo multidimensional que abarca demandas y recursos tanto individuales como del entorno. Actúa sobre aspectos importantes para el desenvolvimiento psicológico y socioprofesional del individuo, y produce motivación para la tarea, capacidad de adaptación a los cambios en el ambiente de trabajo, creatividad y voluntad.

Por lo anterior, podemos definir la calidad de vida del trabajador como la capacidad de las organizaciones para crear estrategias que permitan a sus trabajadores cubrir sus necesidades económicas y personales para su propio bienestar, al mismo tiempo que se les brindan las oportunidades y condiciones óptimas dentro de su lugar de trabajo, lo que les permita desarrollarse personal y profesionalmente, de manera que el personal se sienta satisfecho dentro y fuera de su lugar de trabajo.

DIMENSIONES DE LA CALIDAD DE VIDA LABORAL:

De acuerdo con Duran (2010), existen diversos estudios que proponen diferentes dimensiones que la conforman, sin embargo, la mayoría concuerda en que son cuatro dimensiones las que conforman la calidad de vida del trabajador, las cuales se describen a continuación.

01 BIENESTAR GENERAL

Retribución, incentivos y beneficios; crecimiento y desarrollo profesional, autorrealización, oportunidad de participación creativa, respeto y dignidad.

02 AMBIENTE

Clima organizacional: condiciones ambientales seguras y cómodas; condiciones ergonómicas y sociales; oportunidad que tiene el individuo para usar y desarrollar sus capacidades.



03 PSICOSOCIAL

Relación familia-trabajo, tiempo libre-ocio (balance vida-trabajo), relaciones jefe-subalterno, relaciones entre compañeros, satisfacción con el trabajo, autoestima institucional, sentido de logro y reconocimiento.

04 SOCIOPOLÍTICO

Seguridad y estabilidad laboral, participación, redes de apoyo social.

El estudio de la calidad de vida en el trabajador en los diferentes espacios tiene una importancia a nivel personal y organizacional. Según Diener (2002) una persona infeliz, desmotivada o insatisfecha tiene un impacto negativo sobre el crecimiento económico; estas personas son más propensas a desarrollar afecciones médicas que aumentan el ausentismo laboral o incluso la inactividad económica. Por este motivo, el monitoreo de la calidad de vida del trabajador es un asunto importante a gran escala y es una meta deseable para todos los países, ya que produce resultados benéficos para la sociedad en su conjunto.

A modo de resumen la organización internacional del trabajo ha planteado a través de una serie de investigaciones, que el trabajo no es un elemento aislado del resto de la sociedad, lo que en él ocurre es fundamental para la limitación o el desarrollo de las potencialidades, por lo tanto, las organizaciones deben tener como propósito el crecimiento de las personas, seguridad en el trabajo y oportunidades de ascenso.

ENCUENTRA, PARTICIPA Y GANA CON GATES

Encuentra el código oculto "643224" dentro de nuestra revista, toma un screenshot y envíalo por mensaje directo a través de nuestras redes sociales (Facebook e Instagram) y automáticamente participas para ganar una camiseta Racing Gates, anunciaremos a los 3 ganadores el 30 de agosto de 2024.

No dudes en participar y de seguirnos en nuestras redes sociales, donde encontrarás videos de instalación, material técnico descargable y muchas cosas más.



GatesMexico

PISTA: Ingrediente principal en la industria del pan.



¡ENCUENTRA EL CÓDIGO OCULTO Y GANA!





GATES IS THERE

Desde los ambientes más extremos a los más comunes.
Estamos presentes en los distintos procesos de la industria.

Las mangueras industriales son productos diseñados para transferencia de líquidos, sólidos y gases. Una manguera industrial generalmente es arrastrada, enrollada, torcida y sometida a condiciones extremas; por lo tanto, la aplicación y el lugar donde se instalará deben ser tomados en cuenta para la correcta selección.

Las mangueras industriales son fabricadas con diferentes tipos de hule, tales como: SBR, hule natural para transferencia de agua, aire o algunos tipos de lodos; así como, también se fabrican con materiales resistentes a productos químicos, tales como: teflón, gatrón, UHMWPE, PVC, entre otros.



ESCANEA EL CÓDIGO
QR PARA OBTENER
MÁS INFORMACIÓN





DRIVEN BY POSSIBILITY™



TE TENEMOS CUBIERTO

XTRATUFF™ PLUS

MEJORADA PARA PROTECCIÓN DEL OZONO

Un nuevo compuesto ha sido formulado específicamente para ofrecer resistencia a la abrasión y al ozono, protegiendo la manguera de daños en aplicaciones hidráulicas extremas.

La manguera tiene un acabado liso, logrado mediante tecnologías modernas de extrusión de cubierta, y está diseñada para soportar las altas temperaturas en aplicaciones de mangueras en espiral de alambre.



ESCANEA EL CÓDIGO
QR PARA OBTENER
MÁS INFORMACIÓN